

PINGL 160

Poříd'te si svého vlastního pingla!

Svařovací invertor pro svařování metodou MMA a TIG

Technologie IGBT
Kompaktní, lehký, přenosný
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
Rychlospojky 10-25 mm² pro připojení kabelů

Inverter for MMA and TIG welding

IGBT technology
Compact, lightweight, portable
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Protected and POWER GENERATOR compatible
Cable connectors 10-25 mm²



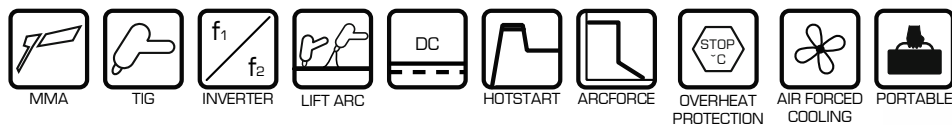
Díky popruhu a nízké hmotnosti je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap.

- Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED
- Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED
- Potenciometr nastavení svař.proudu
Adjustable manual amperage control.
- Přepínač MMA (elektroda) / TIG
Process switch STICK / TIG
- Rychlospojky pro kabely/hořák
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch



Váš prodejce/Your dealer:

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA



KABELY



TIG HOŘÁK



RED.VENTIL



SADA



Produkt / Product	Obj. číslo / Part No		Popis / Description
PINGL 160	5.0146		invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Kabely / Cables	V9030034		Kabely ALFIN 2x 3m 10-25 150A / Welding cables 2 x 3m 10-25 (clamp + stick work lead)
Box	5.0110		Box modrý / Box blue
Hořák / Torch	706.1057	Hořák SRT17 V 4m BSB10-25	Hořák SR / Torch SR
	706.1058	Hořák SRT 17 8m V 10-25	
Redukční ventil / Hose Gas	3549		Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341		Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a S777ac S777af S777ag S777ah	šedá / gray modrá / blue stříbro / silver oheň / flame amerika / america	Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN
Sada / Set	712.A011	Sada SR 1,6	Sada vybavení SR17,18,26 / Set SR17,18,26
	712.A012	Sada SR 2,4	
	712.A013	Sada SR 3,2	
	712.A014	Sada SR 4,0	
Elektrody / Electrodes	400P210175	Elektroda 1.0x175	Elektroda wolf.2%Th / Elektrode wolf.2%Th
	400P216175	Elektroda 1.6x175	
	400P220175	Elektroda 2.0x175	
	400P224175	Elektroda 2.4x175	
	400P232175	Elektroda 3.2x175	

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/ Units	PINGL 160	
Metoda	Method		MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60	
Jištění	Mains protection	A	16 T	
Max. síťový proud I_1	Max. input power I_1	A	31,8	24
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	15,9	12
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	5/20,2-160/26,4	5/10,2 - 160/16,4
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	62	62
Svařovací proud (DZ=100%) I_1 / U_2	Welding current (DC=100%) I_1 / U_2	A/V	80/23,2	80/13,2
Svařovací proud (DZ=60%) I_1 / U_2	Welding current (DC=60%) I_1 / U_2	A/V	100/24,0	100/14,0
Svařovací proud (DZ=x%) I_1 / U_2	Welding current (DC=x%) I_1 / U_2	A/V	25%=160/26,4	25%=160/16,4
Třída izolace	Insulation class		F	
Krytí	Protection		IP21S	
Normy	Standards		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	130x310x230	
Hmotnost	Weight	kg	5,9	