

## aXe 250 IN MIG MAN-4

## aXe 320 IN MIG MAN-4

### Svařovací inverter pro svařování metodou MIG/MAG

Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO<sub>2</sub>  
 Ø drátu 0,6; 0,8 mm, 1,0; 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)  
 Plynulá regulace napětí  
 Nastavitelné dohoření  
 4kl. posuv drátu  
 Elektronická tlumivka  
 Ekologický režim chlazení













### Welding manual inverter for MIG/MAG

Excellent welding characteristics in mixed gas and CO<sub>2</sub>  
 Welds with wire up to diameter 0,6; 0,8 mm; 1,0; 1,2 mm of different metals and alloys (such as carbon steel and alloy steel, aluminum, etc.)  
 Continuous voltage regulations  
 Adjustable burn back  
 4 roll feeders  
 Electronic regulations of the choke  
 Ecological cooling mode



## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	E.086-4	aXe 250 IN MIG MAN-4 4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual
	E.087-4	aXe 320 IN MIG MAN-4 4klad.posuv, inverter, napájecí kabel, návod / 4 roll, inverter, power cord, manual
	M22-4M	Hořák ARC M22 4m 250/220/145A / Torch ARC M22 4m 250/220/145A
	SGB24-4	Hořák MIG PARKER SGB240 4m / Torch PARKER SGB240 4m
	7258	Ventil red. PROCONTROL Argon 2 manometry 200/24L/ Pressure Reducer
	6011	Ventil red. FIXICONTROL CO2 2 manometry / Pressure Reducer
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	6125	
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	VM0023	Kabel zemní 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	VM0453	Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg
Kladky / Rollers	2187	Kladka 0.6-0.8 22/30 / Roll 0.6-0.8 22/30
	2188*	Kladka 0.8-1.0 22/30 / Roll 0.8-1.0 22/30
	2189	Kladka 1.0-1.2 22/30 / Roll 1.0-1.2 22/30
	2270	Kladka 0.8-1.0 22/30 AL / Roll 0.8-1.0 22/30 AL
	2269	Kladka 1.0-1.2 22/30 AL / Roll 1.0-1.2 22/30 AL
	2318	Kladka 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka 1.0-1.2 22/30 TD / Roll 1.0-1.2 22/30 TD tube wire
	2320	Kladka 1.2-1.4 22/30 TD / Roll 1.2-1.4 22/30 TD tube wire

\* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jed/Units	aXe 250 IN MIG MAN	aXe 320 IN MIG MAN
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	3 x 400/50-60
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	20 - 250	20 - 315
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	54,4	63,1
Jištění	Mains protection	A	16 @	16 @
Max. efektivní proud $I_{1eff}$	Max. effective current $I_{1eff}$	A	12,9	12,9
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$	Welding current (DC=100%) $I_2$	A	210	210
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$	Welding current (DC=60%) $I_2$	A	250	250
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$	Welding current (DC=x%) $I_2$	A	60%=250	25%=315
Počet regulačních stupňů	Voltage steps		plynule/continuous	plynule/continuous
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 911 x 670	474 x 911 x 670
Hmotnost	Weight	kg	47,6	47,6
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	0,5 - 17,0	0,5 - 17,0
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18