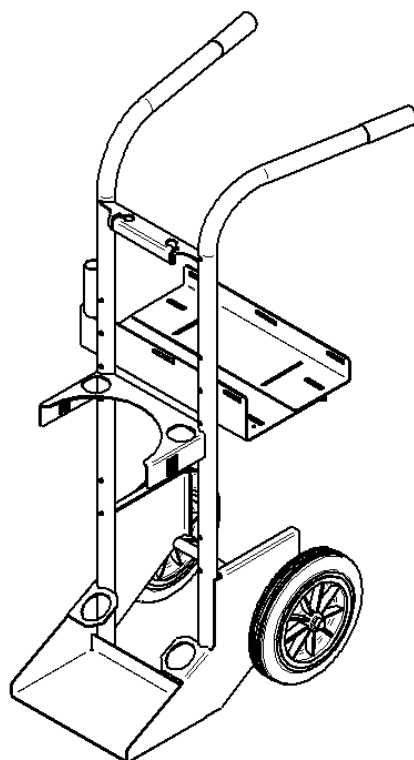


Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC, PERUN MIG (rudl)



NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ

OBSAH:

1.	ÚVOD	- 3 -
2.	PROVOZNÍ PODMÍNKY	- 3 -
3.	TECHNICKÁ DATA.....	- 3 -
4.	OBSAH DODÁVKY	- 6 -
5.	UCHYCENÍ PLYNOVÉ LÁHVE	- 7 -
6.	ZVOLENÍ VÝŠKY POLICE	- 8 -
7.	PŘÍKLAD UCHYCENÍ SVAŘOVACÍHO ZDROJE	- 8 -
8.	SERVIS	- 13 -
9.	LIKVIDACE	- 13 -

1. ÚVOD

Vážený spotřebiteli,

společnost ALFA IN a.s. Vám děkuje za zakoupení našeho vozíku a věří, že budete s naším vozíkem spokojeni.

Vozík svářečský pro invertor je určen pro umístění svářeček, jejich příslušenství a plynové láhve k svařovacímu pracovišti a pro manipulaci s nimi na krátké vzdálenosti.

Před uvedením do provozu si přečtěte pečlivě tento návod k obsluze.

Vyhrazujeme si právo úprav a změn v případě tiskových chyb, změny technických parametrů, příslušenství apod. bez předchozího upozornění. Tyto změny se nemusí projevit v návodech k používání v papírové ani v elektronické podobě.

2. PROVOZNÍ PODMÍNKY

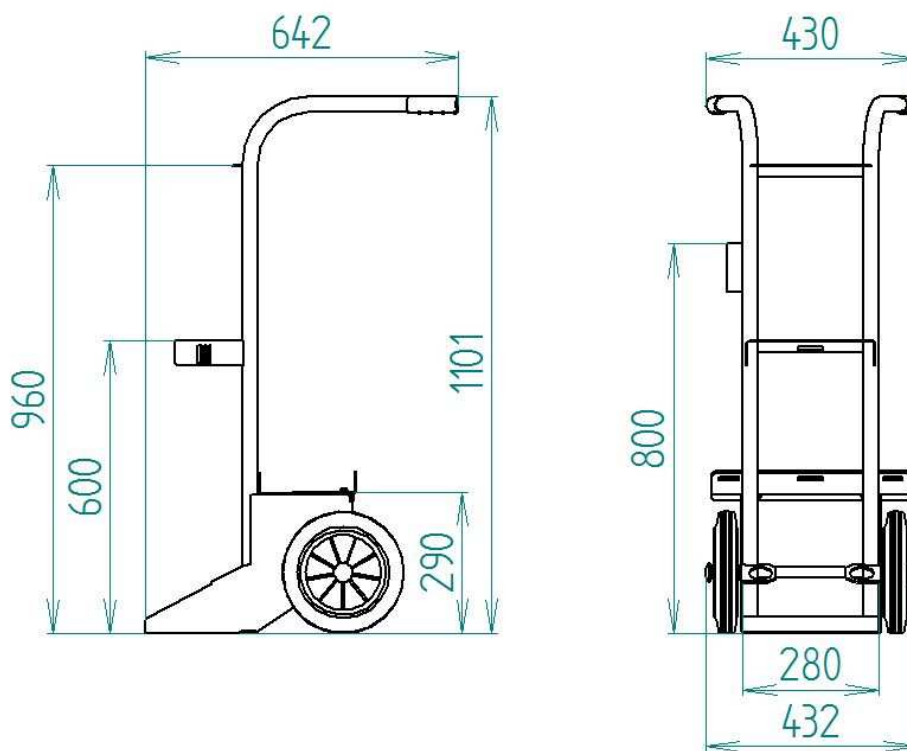
1. Vozík smí používat pouze školené osoby a pouze v rámci technických ustanovení. Společnost ALFA IN nepřijme v žádném případě zodpovědnost za škody vzniklé nevhodným použitím.
2. Vozík je navržen pro umístění pouze jedné plynové láhve o maximálním průměru 20 cm a o maximální výšce 160 cm.
3. Nikdy nesvařujte plynovou láhev na vozíku nebo k vozíku.
4. Vozík je konstruován na pojezd pouze na hladkém a suchém povrchu.
5. Nepřipojujte svařovací svorku zemního kabelu na vozík. Mohlo by dojít k nečekanému zapálení oblouku.
6. Plynová láhev smí být na vozíku umístěna pouze vertikálně a musí být zajištěna rychloupínacím popruhem tak pevně a těsně, jak jen to je možné.

3. TECHNICKÁ DATA

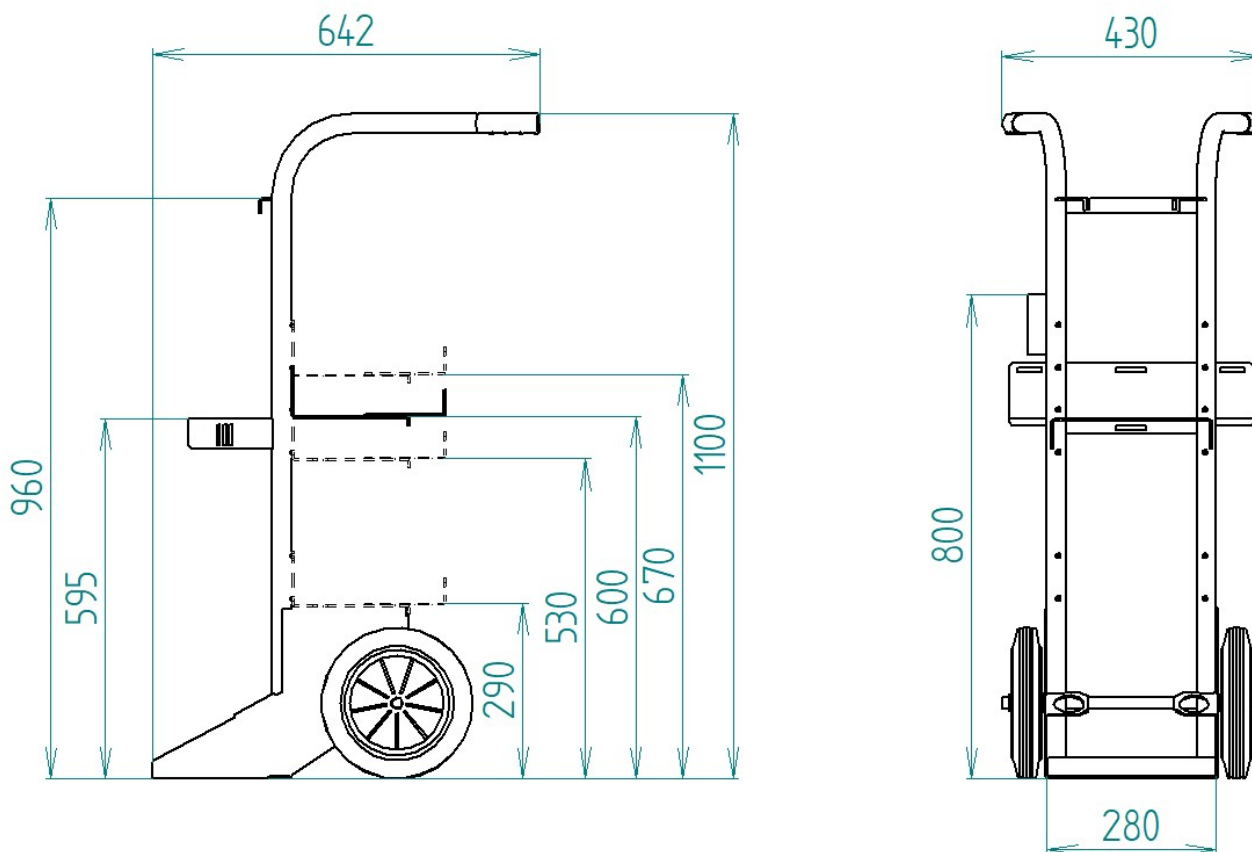
Vozík je vyráběn ve dvou variantách:

1. Varianta – police pro svářečku má určenou jednu pevnou pozici.
2. Varianta – police pro svářečku má možnost výběru ze 4 volitelných pozic (z toho je 2. seshora určená jako standartní).
3. Varianta – vychází z 2. varianty (tedy volitelná pozice police), ale je uzpůsobena pro uchycení svářeček typu PERUN 200 MIG SYN/MAN.

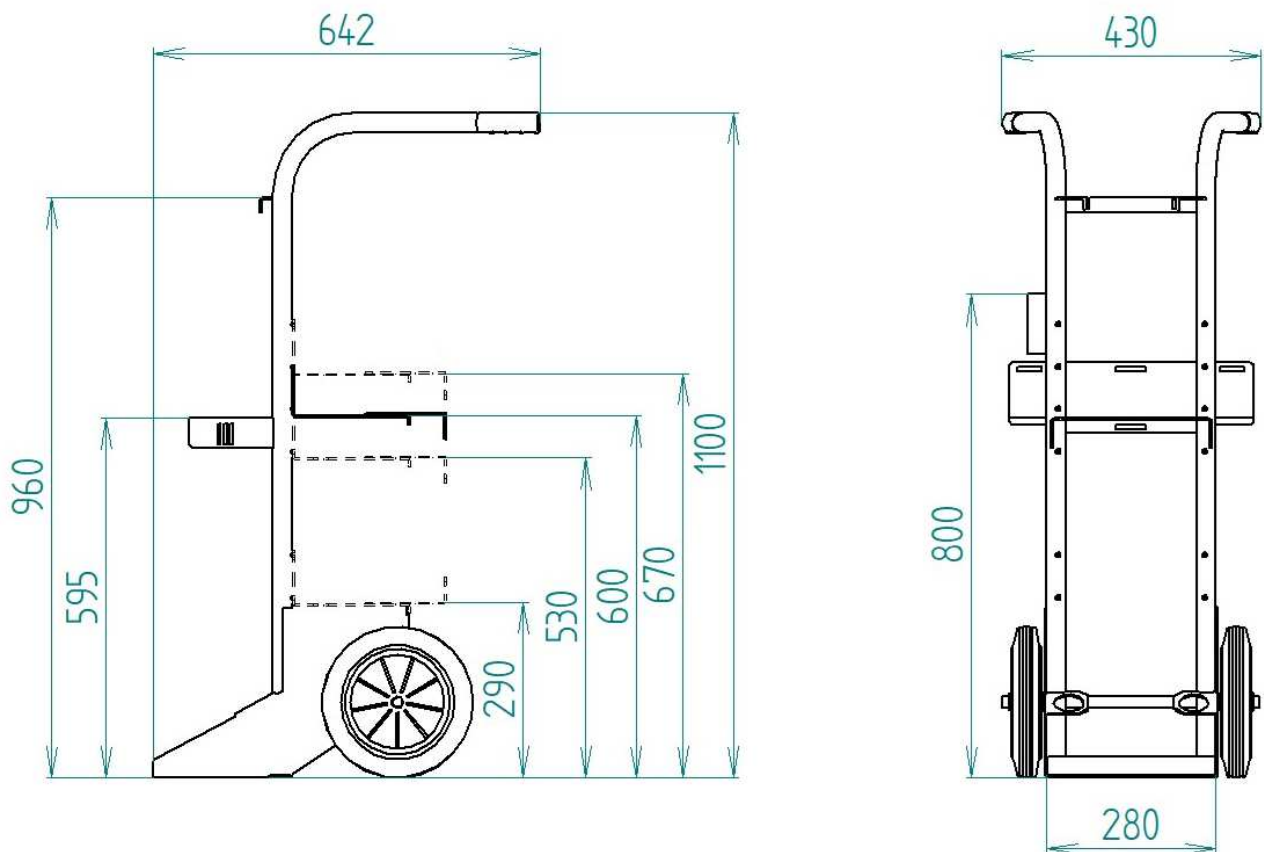
1. VARIANTA



2. VARIANTA



3. VARIANTA



Poznámka:

U 3. varianty vozíku je výchozí pozice police také 2. seshora, přičemž snímatelný díl police je otočen směrem dolů. 3. varianta oproti 2. variantě má navíc tyto komponenty:

- zarážku na konstrukci vozíku



- profil, který slouží k uchycení svářečky k polici (postup, jak svářečku uchytit, je popsán níže)



- popruh, pomocí kterého je uchycena svářečka k vozíku

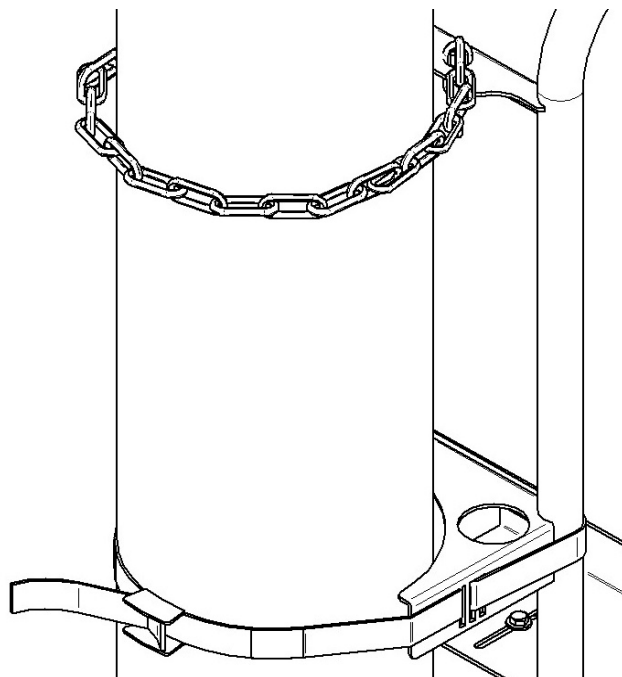
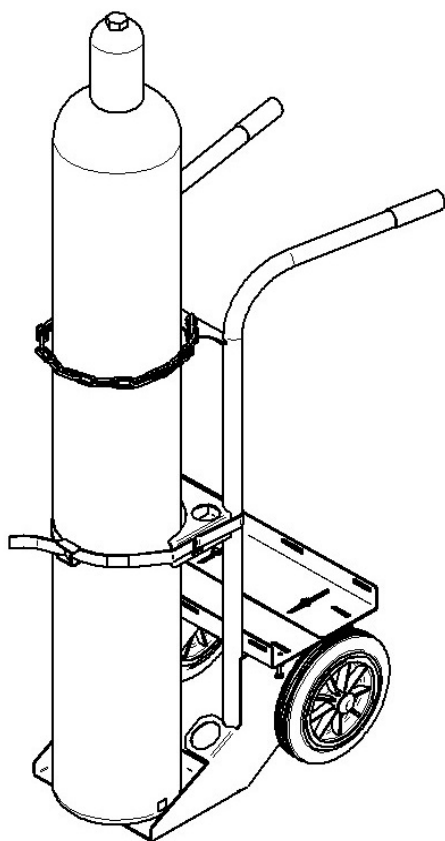
	Jednotky	
Maximální zatížení	kg	160
Držák plynové láhve		Maximální průměr láhve 20 cm a maximální výška 160 cm. Nutno zajistit rychloupínacím popruhem.

4. OBSAH DODÁVKY

Kód	Název	Množství
5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl)	1
5.0513-1	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl), posuvná police	
5.0513-2	Vozík pro PERUN 200 MIG (rudl)	
5822	Rychloupínací popruh se sponou 25mm, 450kg	2 (pro vozík 5.0513-2 pouze 1 ks)
5819	Rychloupínací popruh 25mm se sponou 25B-1-KL 250kg	1 (pouze pro vozík 5.0513-2)
VS040381	Řetěz 80 cm na rudl	1

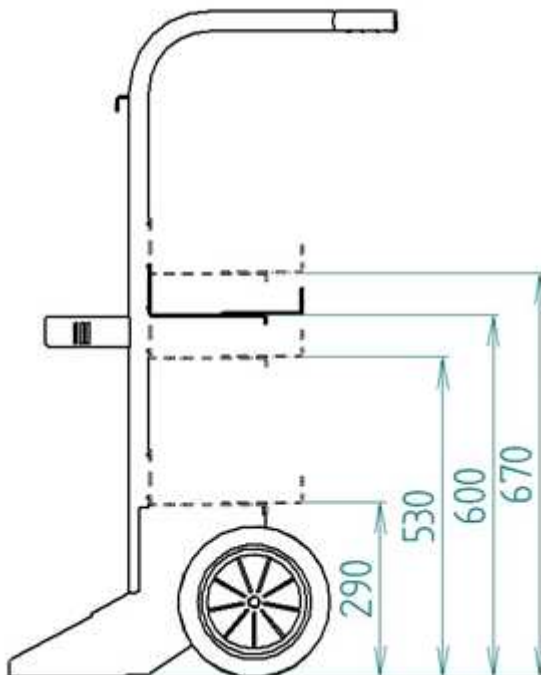
5. UCHYCENÍ PLYNOVÉ LÁHVE

Plynovou láhev upevněte k vozíku rychloupínacím popruhem podle následujících obrázků tak pevně a těsně, jak jen to je možné. Dále ji zajistěte řetězem viz obrázek.



6. ZVOLENÍ VÝŠKY POLICE

Zvolit výšku police lze pouze u 2. a 3. varianty vozíku, kde máte na výběr 4 různé pozice výšky police (výšky polic viz obrázek níže).



Výšku police změníte tak, že povolíte 4 šrouby, které drží polici. Polici dáte do vámi požadované polohy a znovu přišroubujete šrouby.

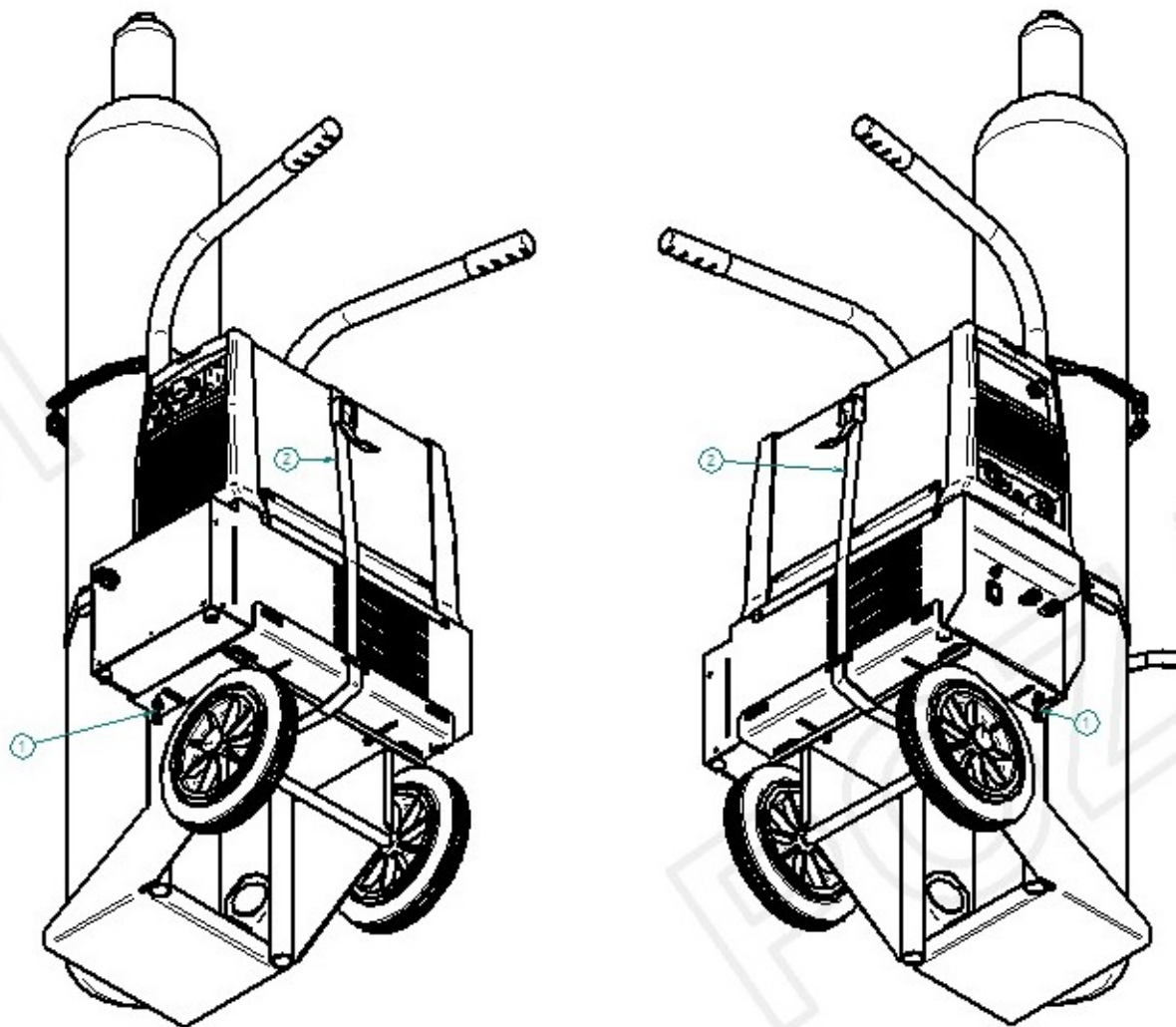
7. PŘÍKLAD UCHYCENÍ SVAŘOVACÍHO ZDROJE

PRO 1. A 2. VARIANTU VOZÍKU

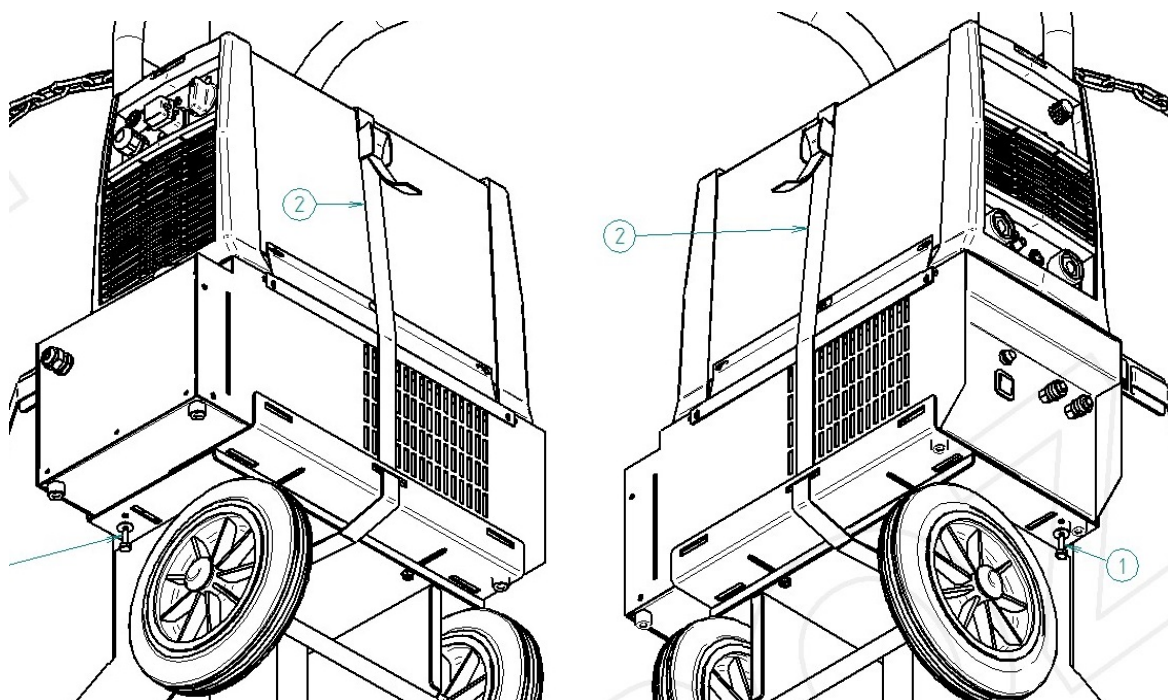
Příklad uchycení svařovacího zdroje s chladicí jednotkou k vozíku. Svařovací zdroj s chladicí jednotkou je přišroubován šrouby M6x20 + plochá podložka $\phi 6,4 \times 1$ velká k vozíku. Svařovací zdroj s chladicí jednotkou je navíc upevněn rychloupínacím popruhem.

Pozice	Název
1	2x Šroub M6x20 + plochá podložka $\phi 6,4 \times 1$ velká
2	Rychloupínací popruh se sponou 25mm, 450kg

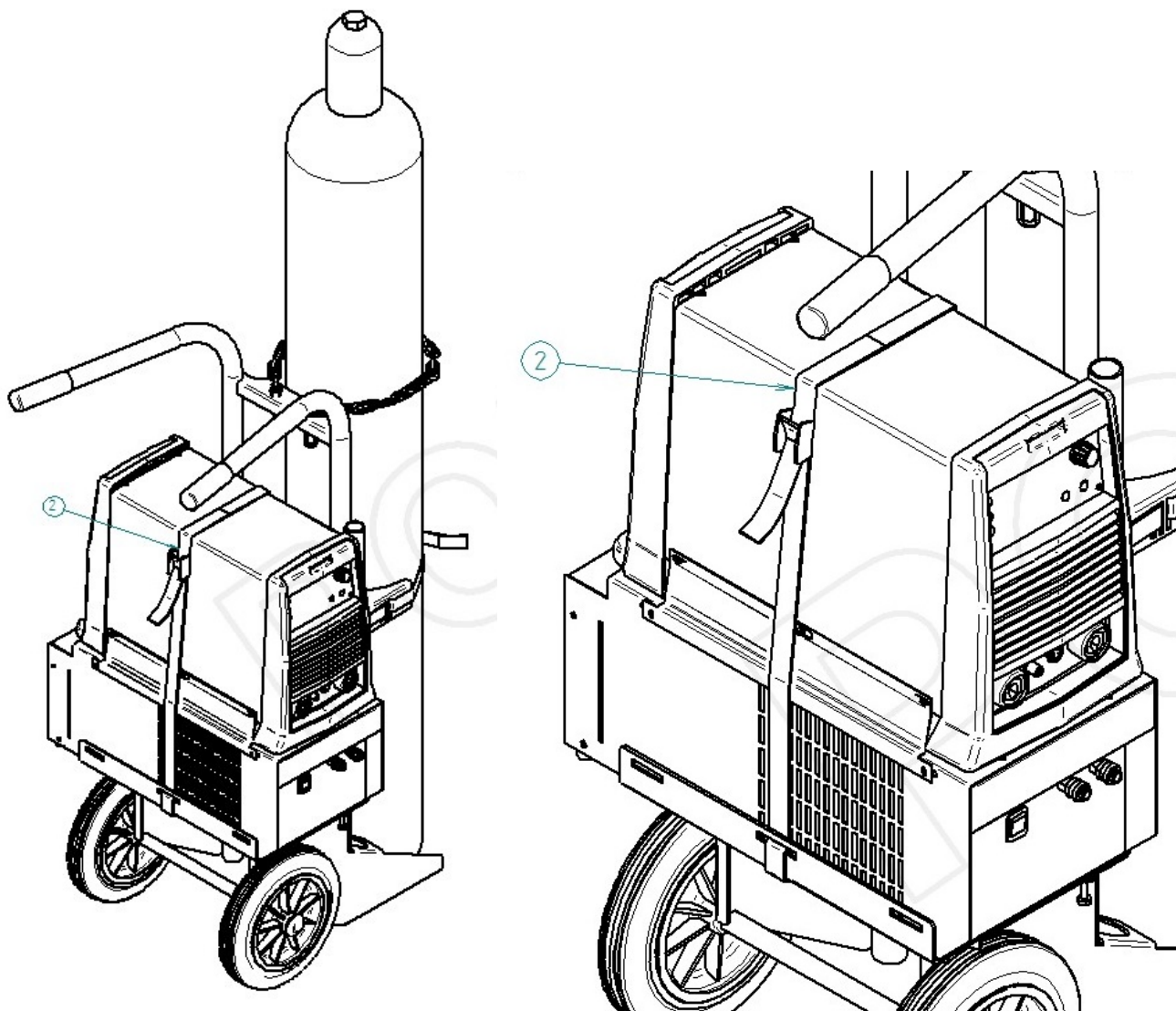
Přišroubování svařovacího zdroje s chladicí jednotkou - celkový pohled:



Přišroubování svařovacího zdroje s chladicí jednotkou - detail:



Upevnění svařovacího zdroje s chladicí jednotkou rychloupínacím popruhem:

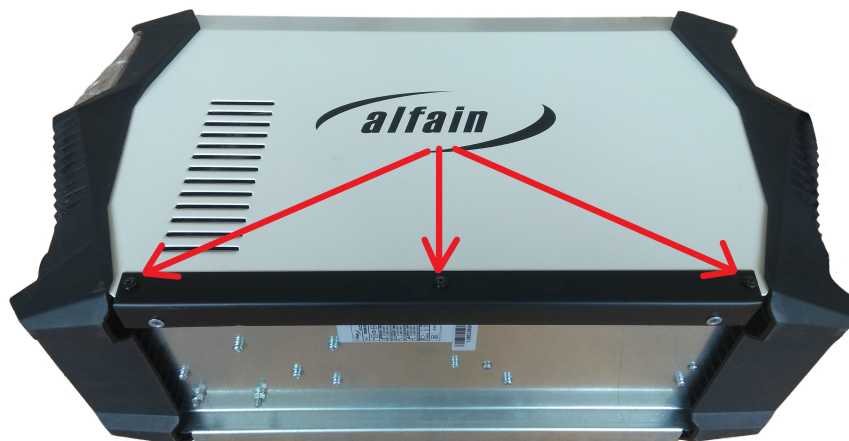


PRO 3. VARIANTU VOZÍKU

Pro tuto operaci budete potřebovat pouze křížový šroubovák a klíč velikosti 10 mm.

Nejprve je třeba odšroubovat z police přiložený profil.

Odšroubovat 3 šrouby na levé straně stroje, které drží boční kryt. Na boční kryt přiložit profil a šrouby našroubovat zpět.



Dále je třeba zkontrolovat, zda je snímatelný díl police otočený směrem dolů.

Položit svářečku na polici (profilem směrem k vozíku) a přišroubovat ji k polici.



Nastavit snímatelný díl police podle šířky svářečky a přišroubovat k pevné části police.

Uchytit svářečku pomocí popruhu k vozíku.



8. SERVIS

POSKYTNUTÍ ZÁRUKY

Odpovědnost za vady, které se na vozíku vyskytnou po jeho prodeji v záruční lhůtě, spočívá v povinnosti bezplatného odstranění vady výrobcem vozíku nebo servisní organizací pověřenou výrobcem.

Záruční doba je 24 měsíců od prodeje vozíku kupujícímu. Lhůta záruky začíná běžet dnem předání vozíku kupujícímu, případně dnem možné dodávky. Do záruční doby se nepočítá doba od uplatnění oprávněné reklamace až do doby, kdy je vozík opraven.

Podmínkou platnosti záruky je, aby byl vozík používán způsobem a k účelům, pro které je určen. Jako vady se neuznávají poškození a mimořádná opotřebení, která vznikla nedostatečnou péčí či zanedbáním i zdánlivě bezvýznamných vad, nesplněním povinností majitele, jeho nezkušeností nebo sníženými schopnostmi, nedodržením předpisů uvedených v návodu pro obsluhu a údržbu, užíváním vozíku k účelům, pro které není určen, přetěžováním vozíku, byť i přechodným.

V záruční době nejsou dovoleny jakékoli úpravy nebo změny na vozíku.

Nároky ze záruky musí být uplatněny neprodleně po zjištění výrobní vady nebo materiálové vady a to u výrobce nebo prodejce.

Jestliže se při záruční opravě vymění vadný díl, přechází vlastnictví vadného dílu na výrobce.

Jako záruční list slouží doklad o koupi (faktura) na němž je uvedeno výrobní číslo stroje.

ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ OPRAVY

Reklamací oznamte na tel. čísle 568 840 009, e-mailu: servis@alfain.eu

9. LIKVIDACE

1. Kovové dílce do sběru.
2. Pryž a plasty do tříděného odpadu.