



PERUN 200 SDpulse

Výkonný jednofázový inverter pro svařování metodami MIG/MAG, TIG LIFT ARC, MMA. Multifunkční a vhodný pro začínající svářeče i pokročilé mistry.

Všechny svařovací metody na jednom místě



Nový multifunkční svařovací invertor, který integruje všechny svařovací metody na jednom místě. Díky jednoduchému a intuitivnímu ovládání snadno nastavíte parametry svařovacího procesu a dosáhnete optimálních výsledků.

S přehledným 5" displejem, řízeným ventilátorem, 4-kladkovým posuvem a hlavně skvělými synergickými křivkami docílíte profesionálních výsledků s minimálním úsilím.



Přehledný čelní panel

Při navrhování stroje byl kladen důraz na snadné nastavování a ovládání - stačí pouze tři ovládací prvky. Všechny důležité informace jsou přehledně zobrazeny na velkém displeji. Horní část čelního panelu je navíc chráněna pevným a průhledným ochranným krytem.

Velký 5" displej

Umožňuje zobrazení veškerých potřebných informací o svařovacím procesu. Disponuje nízkým odrazem světla, je dobře podsvícený pro optimální čitelnost a možností pohodlného sledování i v podmínkách omezeného osvětlení

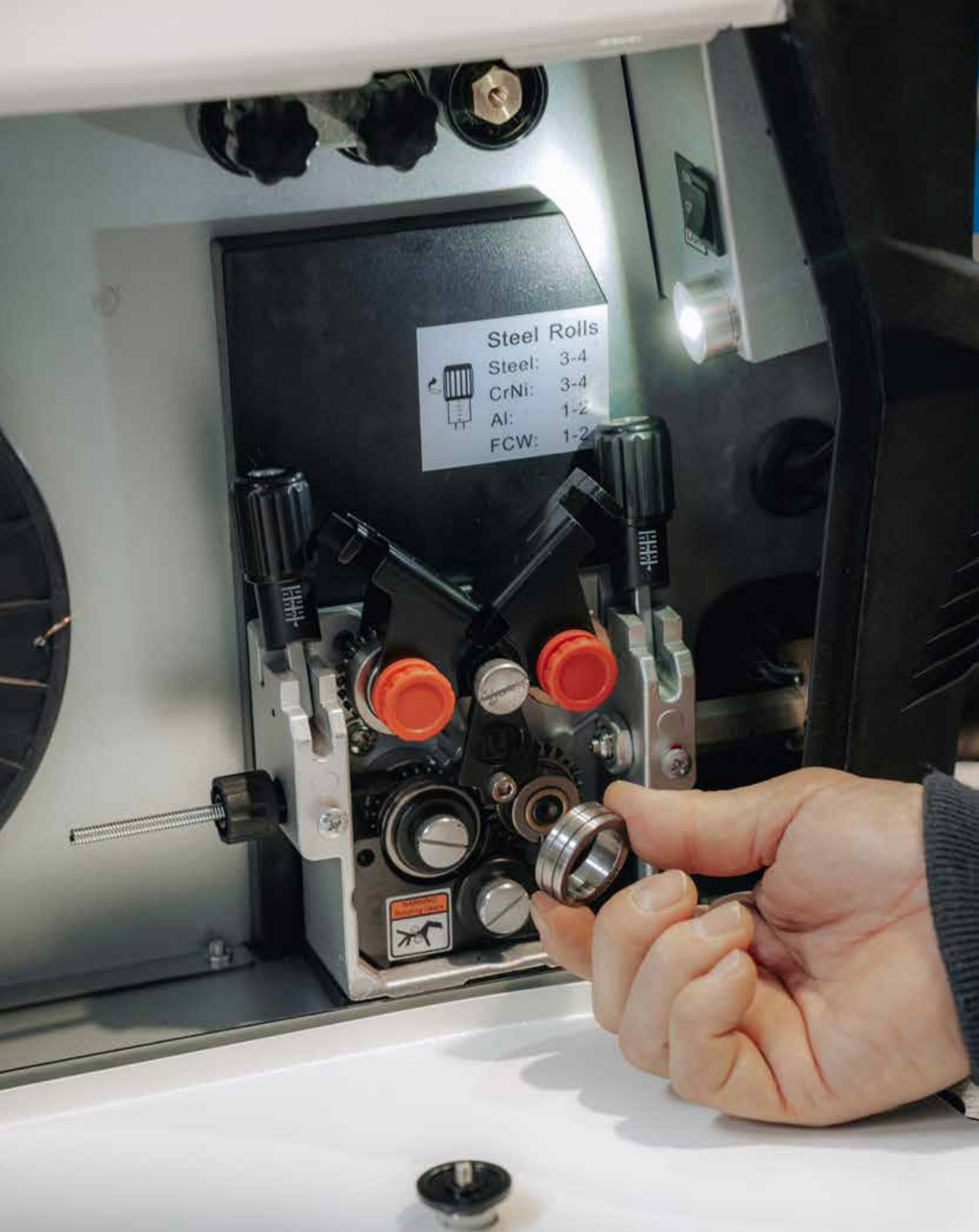
Tři ovládací prvky

Maximální jednoduchost ovládání svařovacího stroje je zajištěna pouze třemi ovládacími prvky.

Dva otočné kodéry a jedno tlačítko v kombinaci s displejem výrazně usnadňuje práci uživatelům.







Steel Rolls
Steel: 3-4
CrNi: 3-4
Al: 1-2
FCW: 1-2

Dobře přístupný prostor pro umístění
cívky s přídatným materiálem

To nejlepší z Peruna se skrývá uvnitř

4-kladkový posuv

Stroj je vybaven 4-kladkovým posuvem se dvěma samostatnými rameny s možností nastavení přítlaku a hnanými horními kladkami, které bezpečně a spolehlivě vedou svařovací drát. Výměnné kovové kladky jsou vždy pro dva průměry svařovacího drátu, v rozsahu 0,8 – 1,2mm.



Osvětlený prostor

Stroj je vybaven integrovanou LED diodou s vypínačem pro osvětlení prostoru podavače svařovacího drátu.



Změna polarity

Uživatel si může velmi snadno a bez použití dalších nástrojů změnit polaritu pro svařování trubičkovým drátem.



Řízený ventilátor

Zajišťuje optimální chlazení stroje. Pokud stroj nesvařuje, ventilátor je vypnutý. Šetří energii, prodlužuje životnost stroje a neruší.

Kompaktní a přenosný



Vemte ho s sebou

Hmotnost 18,4 kg, malé rozměry a robustní madlo jsou dobrým předpokladem pro snadnou manipulaci se strojem.

Na zadní straně stroje je umístěn praktický popruh pro uchycení kabelů a hořáků.



Ideální pro snadnou manipulaci



Popruh pro uchycení kabelů a hořáků

Dokáže svařovat všechno

PERUN 200 SDpulse je multifunkční svařovací invertor, který umožňuje svařovat metodami MIG/MAG, MMA, TIG LA. Při výrobě byl však kladen důraz zejména na svařovací metodu MIG/MAG. Jeho velkou předností je svařování v režimech pulse a double pulse.



Hlavní menu

V hlavním menu se nachází volby mezi úpravou systémových nastavení stroje a výběrem metody svařování.



Výběr svařovací metody

V přehledném menu výběru svařovacích metod snadno zvolíte požadovaný proces svařování doplněný příslušným symbolem dané metody.



Sekundární parametry

Díky přehlednému displeji a detailnímu zobrazení jednotlivých sekundárních parametrů lze nastavit proces svařování přesně podle požadavků a potřeb.

Informace o stavech svařovacích procesů

Stavový řádek pro shrnutí nastavení

Stavový řádek slouží k přehlednému zobrazení základních informací o nastaveném režimu svařování.



Hlavní je výkon

Nastavení výkonu stroje lze volit dle **svařovacího proudu**, **síly materiálu** nebo **rychlosti posuvu drátu**, které jsou přehledně zobrazeny na displeji.

svařovací proud

I = 200 A

síla materiálu

8.0 mm

rychlost posuvu drátu

11.0 m/min



Dobrý, jak dobré jsou jeho synergické křivky

Po přepnutí do režimu nastavení svařovacího procesu jsou zobrazeny synergické křivky dle dané metody. V základním nastavení jsou křivky nastaveny z výroby pro optimální svařovací proces.



SYN

2T

SG-Fe

SG-Fe

Trubičkový drát (bez plynu)

Trubičkový drát

CrNi

AlMg5

AlSi5

materiál

nastavit



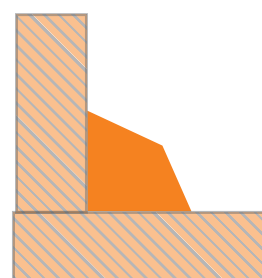
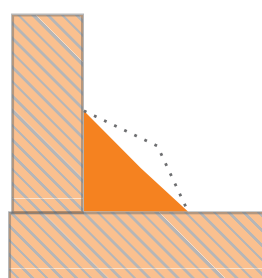
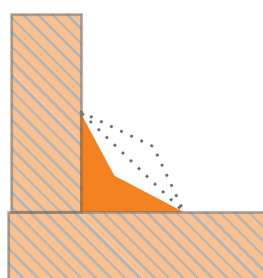
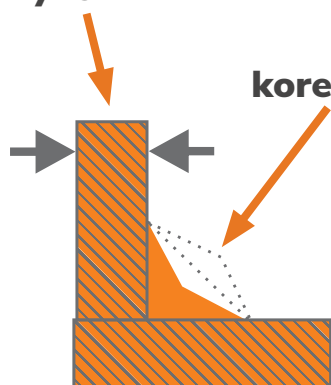
zvolit



Možnosti korekce synergických křivek

Je to snadné díky piktogramu zobrazeném na displeji pro zvolenou synergickou křivku. Na piktogramu je plynule zobrazena změna výkonu nebo případné korekce.

výkon



Ovládání UP/DOWN hořákem



Hořák ARC M22 DIGIMIG

Snadné a pohodlné ovládání

Perun 200 SDpulse umožňuje pohodlně ovládat pomocí UP/DOWN hořáku nejen výkon stroje.

Pro usnadnění Vaší práce doporučujeme hořák ARC M22 DIGIMIG.

ALFA IN a.s.

č.p. 74, 675 21 Nová Ves u Třebíče
Czech Republic

www.alfain.eu, obchod@alfain.eu
tel.: +420 568 840 009

