

PEGAS 320 T PULSE HF

Svařovací inverter pro profesionální svařování metodami TIG (PULSE) DC (stejnoseměrný proud) pro legované oceli a pro svařování MMA (obalenou elektrodou)

Stroje PEGAS 320 T PULSE HF jsou určeny pro specializované svářecí provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG. Samozřejmostí je množství neocenitelných funkcí umožňujících efektivní využití:

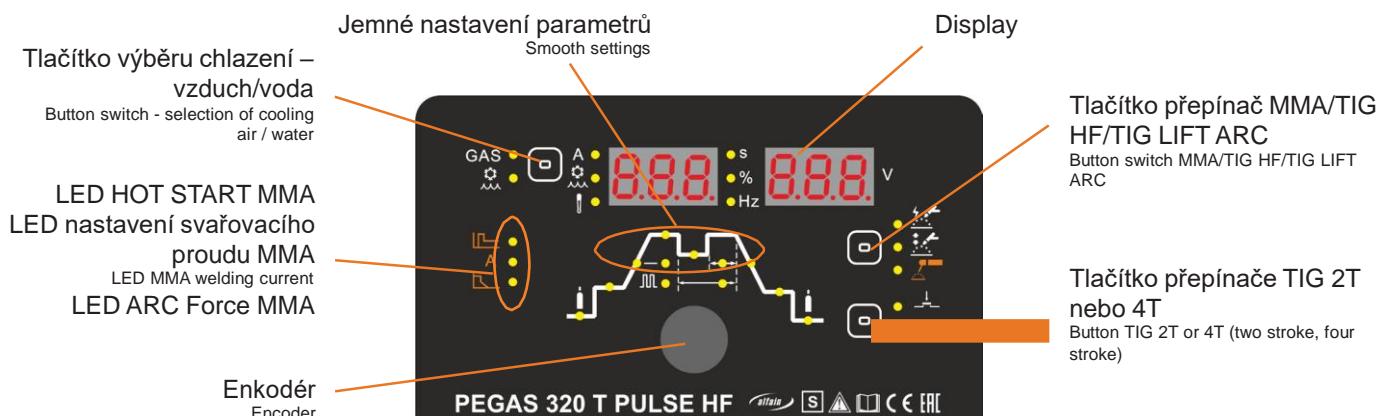
- Předfuk a dofuk ochranného plynu
- Náběh (UP SLOPE) a doběh proudu (DOWN SLOPE)
- Startovací a koncový proud
- HF vysokofrekvenční zapalování
- Režim ovládání 2 a 4 takt
- Pulsní režim
- UP-DOWN ovládání z hořáku
- **pro MMA:** HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK

















Welding inverter for professional TIG (PULSE) DC (DC) welding for steels and for MMA (coated electrode) welding

Machines PEGAS AC/DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding. Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use:

- Post and Pregas
- Slope Up and Slope Down
- Start and End current
- HF ignition
- 2 and 4 stroke
- Pulse mode
- UP-DOWN Current control on the torch
- **for MMA:** HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0327	PEGAS 320 T PULSE HF inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0327-SET	PEGAS 320 T PULSE HF včetně chladicí jednotky a vozíku (rudlu), with cooling and trolley inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
		Doporučené TIG hořáky viz dokument „Doporučené hořáky TIG/ See the recommended TIG torches on document „Recommended TIG torches“
	VM0024	Kabel zemnicí 3 m 400 A 50mm ² rychl.35-50 / Earthing Cable 3 m 400 A 50mm ² 35-50
	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	VM0321-2	Hadice plyn. 3m Pegas rychlospojka G1/4 opředená / Hose Gas 3m Pegas quick connector G1/4
	8.462.124	Rychlospojka plyn Pegas 160 MIG (je součástí hadice VM0321-2/ Quick connector Gas Pegas 160 MIG (in price of machine)
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	5.0174ST	DOV PEGAS dálk.ovl. pedál 3m s konektorem Smart Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector Smart
	5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	4600-1	Kapalina chladící ACL-10 5L
	6008	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. /
	6011	Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	6125	

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PEGAS 320 T PULSE HF	
Metoda	Method		MMA - AC	MMA - DC
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5- 320	5- 320
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	73,0	68,0
Jištění	Mains protection	A	20 @	
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	18,0	15,0
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=100%) I ₂ ta = 40°C	A	250	250
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=60%) I ₂ ta = 40°C	A	320	320
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=x%) I ₂ ta = 40°C	A	60%=320	60%=320
Krytí	Protection		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	240 x 600 x 440	
Hmotnost	Weight	kg	24,0	