

MULTIWELD 320T je poloautomatický třífázový svařovací stroj, který kombinuje svařovací procesy MIG/MAG, svařování pod tavidlem a MMA. Jeho intuitivní rozhraní integruje digitální displeje pro snadné a přesné nastavení. Stroj **MULTIWELD 320T** je vybaven výkonným a přesným systémem podávání válců se 4 pohony a je ideální pro bezproblémové svařování drátu Ø 1,2 mm. Jeho svařovací výkon je bezvadný i při použití hliníku.

MULTIPROCESS

■ Svařování MIG/MAG :

- ocelový drát: Drát z nerezové oceli: Ø 0,6 až 1,2 mm
- drát z nerezové oceli:
- hliníkový drát: Ø 0,8 až 1,2 mm: Drát s jádrem (opačná polarita): Ø 0,8 a 1,0 mm
- drát s jádrem (opačná polarita):

■ MMA svařování: základní a rutilové elektrody (do Ø 6 mm).

OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ MIG/MAG

- **Volba režimu spouštění:** 2T nebo 4T.
- **Průvodce svařováním:** tabulky pomáhají uživateli nastavit a doladit napětí a průměr přídatného drátu podle tloušťky svařovaného materiálu.

INTUITIVE

- **Displej čitelný** i při jasném světle.
- **Jednoduché uživatelské rozhraní** s ergonomickými ovládacími prvky umožňujícími používání v rukavicích.

INTEGROVANÝ PODOVAČ DRÁTU

- Kompatibilní s navijáky : Ø 200 / 300 mm
- Podavač drátu se 4 válečky pro efektivní podávání drátu.
- EURO konektor hořáku pro rychlou montáž/demontáž.

PŘEDEHŘEV, ČISTÝ CO2

- Předinstalovaná zásuvka (36 V - 4,2 A) pro plynový ohříváč při svařování čistým CO2 (ohříváč není součástí dodávky).
- Kompatibilní s americkými (typ A) a EURO elektrickými zásuvkami (typ C/E/F).

STURDY

- Zesílená konstrukce.
- Zesílená kolečka pro lepší stabilitu a pohyb.
- Podpěra pro plynovou láhev o objemu až 4 m³.

PŘÍSLUŠENSTVÍ (možnost)

350 A	
OCEL / NEREZOVÁ OCEL	HLINÍK
290 A (60%)	290 A (60%)
3 m 4 m	3 m 4 m
040687 040946	040731 040953

Zemnicí svorka
400 A - 4 m - 35 mm ²
043817

Držák elektrod
300 A - 4 m - 35 mm ²
043862



Pohonné válce typu B

Ocel / nerezová ocel	Ø 0,6 / 0,8	x2	042353
			Hliník
Alu	Jádrový drát		046849
	Ø 0,8 / 1,0		042377
	Ø 1,0 / 1,2		040915
Jádrový drát	Ø 0,9 / 1,2		2407

Regulátor

	30 l/min
	041622
	041219
	041646



Dodáváno s:



MIG36 - 4 m



4 m - 35 mm²



Svařovací napětí

Dynamický oblouk

MIG/MAG: Rychlost drátu (3 > 18 m/min)

MMA: Svařovací výkon

50/60 Hz	EN	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	EN	EN	EN	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm		X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0,6	0,9	✓	✓	2 → 6	0,8	240A @ 60 %	64	77 x 79 x 47	44	IP 21	10 kVA
				1,2	1,2				1,0	200A @ 100 %					