

MULTIWELD 180M-C je kompaktní jednofázový zdroj kombinující svařovací procesy MIG/MAG, svařování bez tavného drátu a MMA. Jeho intuitivní rozhraní obsahuje dva digitální displeje, které nabízejí jednoduché a přesné nastavení. Snadno se ovládá na místě a je vhodný pro svařování oceli, nerezové oceli a hliníku o tloušťce až 3 mm (MIG/MAG).

MULTIPROCESS

■ Svařování metodou MIG/MAG:

- ocelový drát: Drát z nerezové oceli: Ø 0,6 a 0,8 mm
- drát z nerezové oceli: 0,8 mm
- hliníkový drát: Drát s tavným jádrem (opačná polarita): Ø 0,8 a 1,0 mm
- drát s tavným jádrem (opačná polarita):

■ Svařování MMA: základní a rutilové elektrody (do Ø 3,2 mm)

Integrovaná pomůcka proti přilepení elektrody: snižuje pravděpodobnost přilepení elektrody při kontaktu s obrobkem.

OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ MIG/MAG

- Ruční nastavení dynamiky oblouku.
- **Pomůcka pro svařování:** tabulka na předním panelu, která uživateli pomáhá nastavit napětí a rychlost posuvu drátu tak, aby co nejlépe vyhovovala tloušťce materiálu obrobku.

INTUITIVNÍ

- **Čitelný displej**, i za velmi jasných podmínek.
- **Jednoduché rozhraní** s tlačítky a kolečky vhodnými pro ruce v rukavicích, pro snadné nastavení.

INTEGROVANÝ PODAVAČ DRÁTU

- Kompatibilní drátěné cívky:
- 4-válcový podavač pro plynulý a efektivní posuv drátu.
- Evropská přípojka hořáku pro rychlou montáž/demontáž.

BEZPEČNOST

- Pokročilé chlazení jednotky s tepelnou ochranou.
- Nadproudová ochrana.

PŘENOSNÝ

- Zesílený kryt a nožičky proti otřesům.
- Kompaktní a snadno se přepravuje na místo (16,5 kg).

PŘÍSLUŠENSTVÍ (volitelné)



Hliník
150 A
3 m
063761



Skříňka na hořák
MB15
041226



Váleček typu A

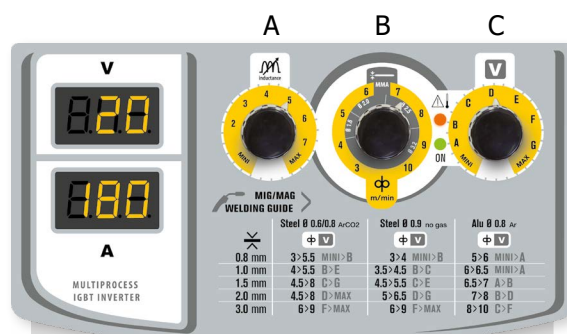
Ocel / nerezová ocel	Ø 0,6 / 0,8	x1	042339
Hliník	Ø 0,8 / 1,0		041196
Drát s tavným jádrem	Ø 0,6 / 0,9		068933



Dodává se s



- + 1 kontaktní trubka 0,9 mm pro bezplynový jádrový drát
- + 1 speciální tryska
- + Klíč na kontaktní trubku
- + 1 m plynové hadice 2 hadicové spony



- A Dynamika oblouku
- B MIG/MAG: Rychlost posuvu drátu
MMA : Svařovací proud
- C Svařovací napětí.

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic control	m/min	Original rollers	MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	2 m
				EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)							100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	20 → 150	30 → 180	0.6 → 1.0	0.6 → 0.9	✓	✓	1.6 → 3.2	50W	3 → 10	0.8 (steel) 0.9 (flux-cored wire)	110 A	90 A	100 A	80 A	59	53 x 28 x 45	16.5	IP 21	2 m