

**MULTIWELD 250T-C je kompaktní třífázový generátor, který kombinuje svařovací procesy MIG/MAG, svařování pod tavidlem a MMA. Jeho intuitivní rozhraní integruje digitální displeje pro snadné a přesné nastavení. Díky zesílené konstrukci včetně 2 rukojetí pro zvedání a zavěšení se MULTIWELD 250T-C dokonale hodí pro svařování v dílně i na stavbě.**

## MULTIPROCESS

### Svařování MIG/MAG :

- ocelový drát: Drát z nerezové oceli: Ø 0,6 až 1,2 mm
- drát z nerezové oceli:
- hliníkový drát: Ø 0,8 až 1,2 mm: Drát s jádrem (opačná polarita): Ø 0,8 a 1,0 mm
- drát s jádrem (opačná polarita):

### MMA svařování: základní a rutilové elektrody (do Ø 5 mm).

## OPTIMALIZOVANÉ NASTAVENÍ MIG/MAG

- **Volba režimu spouštění:** 2T nebo 4T.
- **Pomůcka pro svařování:** tabulka na boku generátoru, která uživateli pomáhá nastavit jeho napětí a průměr přidávného drátu podle tloušťky svařovaného materiálu.

## INTUITIVE

- Displej čitelný i při jasném světle.
- **Jednoduché rozhraní** s velkými tlačítky a knoflíky pro použití v rukavicích.

## INTEGROVANÝ PODAVAČ DRÁTU

- Kompatibilní cívky na drát:
- Výkonný 4 válečkový motorizovaný podavač drátu pro efektivní podávání drátu.
- EURO konektor hořáku pro rychlou montáž/demontáž.

## PŘEDEHŘÍVÁNÍ, ČISTÝ CO2

- Předinstalovaná zásuvka (36 V - 4,2 A) pro plynový ohříváč při svařování čistým CO2 (ohříváč není součástí dodávky).
- Kompatibilní s americkými (typ A) a EURO elektrickými zásuvkami (typ C/E/F).

## ROBUST

- Zesílená konstrukce.
- 2 ocelové rukojeti pro snadnou manipulaci.

## PŘÍSLUŠENSTVÍ (volba)

250 A	
OCEL / NEREZOVÁ OCEL	HLINÍK
4 m	3 m
040922	040724
	040939

Zemnicí svorka
250 A - 4 m - 25 mm <sup>2</sup>
043794

Držák elektrod
300 A - 4 m - 35 mm <sup>2</sup>
043862

Válečky typu A		
OCEL / NEREZOVÁ OCEL	Ø 0,6 / 0,8	042339
	Ø 0,8 / 1,0	041189
HLINÍK	Ø 0,8 / 1,0	041196
Jádrový drát	Ø 0,8 / 0,9	046856
	Ø 0,9 / 1,2	042346

Vozík JOB SITE XL
039568



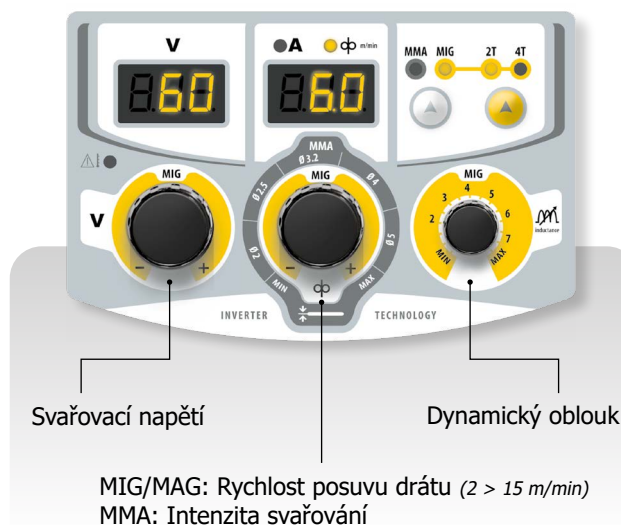
Dodává se s:



MIG25 - 3 m



4 m - 25 mm<sup>2</sup>



Svařovací napětí

Dynamický oblouk

MIG/MAG: Rychlost posuvu drátu (2 > 15 m/min)

MMA: Intenzita svařování

50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	U <sub>o</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
400 V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	⚡	2 → 15	⚡ A	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA
				0.6	0.9							IA (60%)	IA (60%)					
				1.2	1.2							100%	100%					
												170 A	130 A					
												150 A	120 A					